

FLEJADORA MANUAL STANDARD

~~165,00 €~~ **156,75 €**

Flejadora manual standard para fleje de polipropileno.

Máquina para flejar palets y mercancías de forma sencilla. Muy funcional. Según el modelo que se elija, se puede utilizar fleje de polipropileno de 13 mm o de 16 mm de ancho.

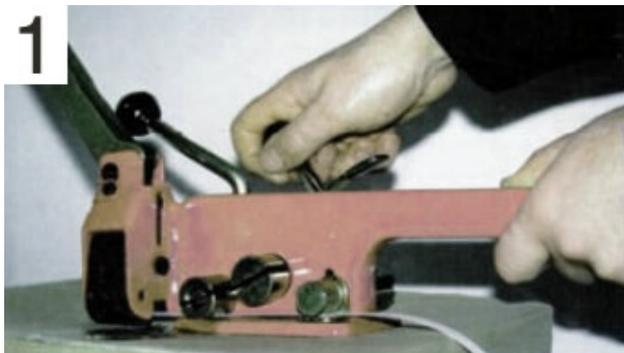


DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

- Máquina para flejar fabricada en acero.
- Dependiendo del modelo de máquina que se elija, utiliza fleje de 13 mm o de 16 mm de ancho. Se aconseja utilizarla únicamente para trabajar **con fleje de polipropileno (PP)**.
- Manejo sencillo.
- Máquina robusta y duradera.
- Fabricada según normativa europea, cuenta con el sello CE.

¿CÓMO SE TRABAJA CON ESTA MÁQUINA DE FLEJADO?

El proceso de flejado consta de **seis sencillos pasos**:



Se rodea la mercancía o el palet con el fleje de polipropileno. La punta del fleje es necesario situarla entre la base y la escuadra de sujeción, asomando por debajo de la boca de cierre.

Una vez colocado el fleje, se aprieta la palanca.

RETRACTIL Y EMBALAJE PABLO S.L.

Ctra. Nacional III Km.345 Pol. Ind. Valencia 2000 (46930) QUART DE POBLET (Valencia)

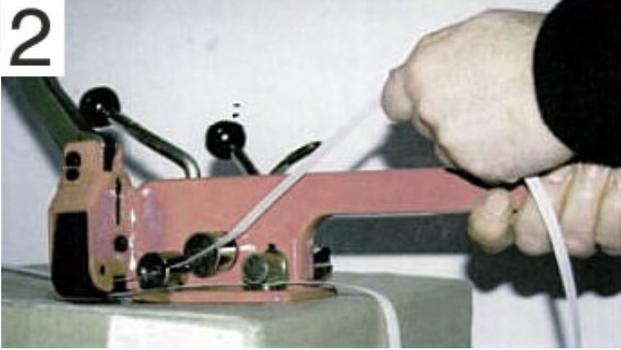
Telf.: 96 152 18 19 | Fax: 96 154 83 15

www.retractilyembalaje.com

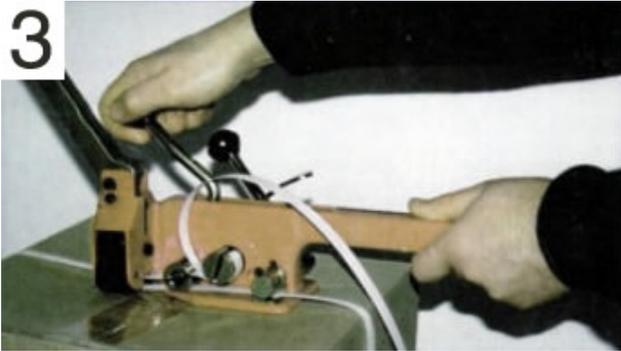


RETRACTIL Y EMBALAJE PABLO, S.L.

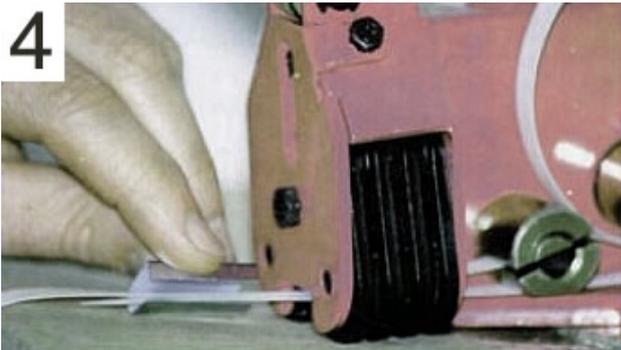
Máquinas y materiales de embalaje



Después colocaremos el otro extremo del fleje por encima del que hemos situado anteriormente en el paso 1, pasándolo por debajo de la boca de cierre y por las ranuras del casquillo cortador y del eje tensor.



Accionando la palanca de vaivén, obtendremos una suave tensión inicial.



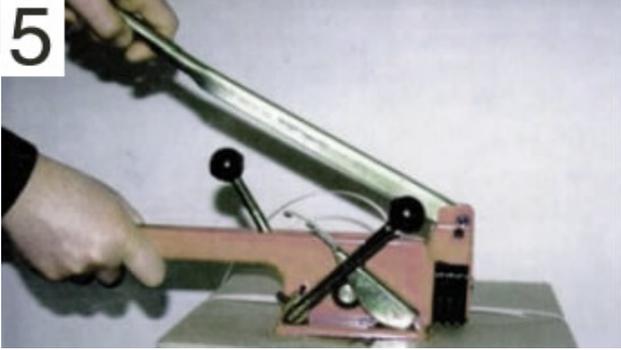
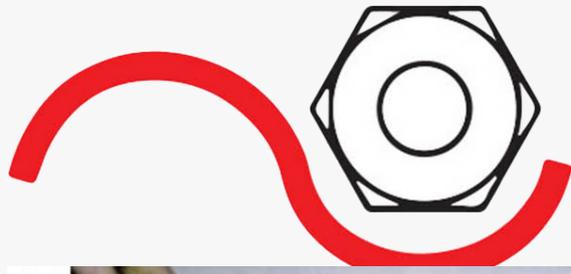
Introduciremos el precinto en el interior de la boca de cierre, sujetando el fleje. Después, volveremos a tensar el fleje como hicimos en el paso 3. Hasta el punto que estimemos adecuado.

RETRACTIL Y EMBALAJE PABLO S.L.

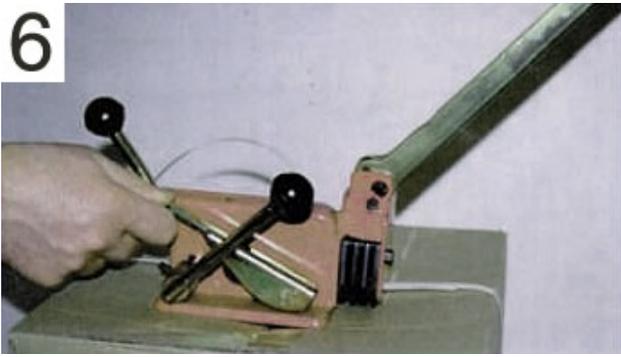
Ctra. Nacional III Km.345 Pol. Ind. Valencia 2000 (46930) QUART DE POBLET (Valencia)

Telf.: 96 152 18 19 | Fax: 96 154 83 15

www.retractilyembalaje.com



Bajando la palanca de cierre y volviéndola a subir se realiza el precintado.



Mediante la palanca del sistema cortador, seccionaremos el fleje. Levantando ligeramente la parte delantera de la máquina, liberaremos el precinto y podremos retirar la flejadora lateralmente.