

RETRACTIL Y EMBALAJE PABLO, S.L.

Máquinas y materiales de embalaje



SELLADORA SOLDADORA EN L SEMIAUTOMÁTICA MSOL 7555M

3.500,00 € (4.235,00 € IVA incluido)

Selladora en L de accionamiento manual. Rápida, versátil y que permite realizar cambios en el formato del embalaje muy fácilmente.

Con cinta transportadora ajustable, **brazo cortador accionable manualmente**, y corte por lámina.

Para sellar poliolefina y polietileno.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

- Selladora semiautomática "en L" con corte por lámina.
- Es posible incorporar a esta selladora, opcionalmente, un [túnel de retracción](#). Con el conjunto de las dos máquinas se podría realizar el retractilado.
- Cinta transportadora ajustable en altura con temporizador para ajustar el recorrido.
- Bajada del **brazo cortador accionado de forma manual**.
- Sistema de seguridad, que evita que los productos resulten dañados.
- Seta de emergencia que detiene la máquina totalmente.
- Máquina apta para sellar [polipropileno poliolefina o polietileno](#).
- Máquina conforme a las directivas de la Comunidad Europea

Las selladoras en L son máquinas particularmente versátiles, se utilizan sobre todo **para envolver productos sólidos individualmente o en bandejas** de diferentes dimensiones.

Ideal para lavanderías.

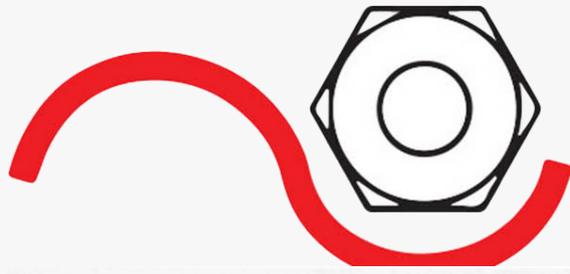
Ofrecen elevadas prestaciones y rentabilidad. Son equipos fáciles de utilizar por cualquier operador, y también muy fáciles y económicos de mantener.

RETRACTIL Y EMBALAJE PABLO S.L.

Ctra. Nacional III Km.345 Pol. Ind. Valencia 2000 (46930) QUART DE POBLET (Valencia)

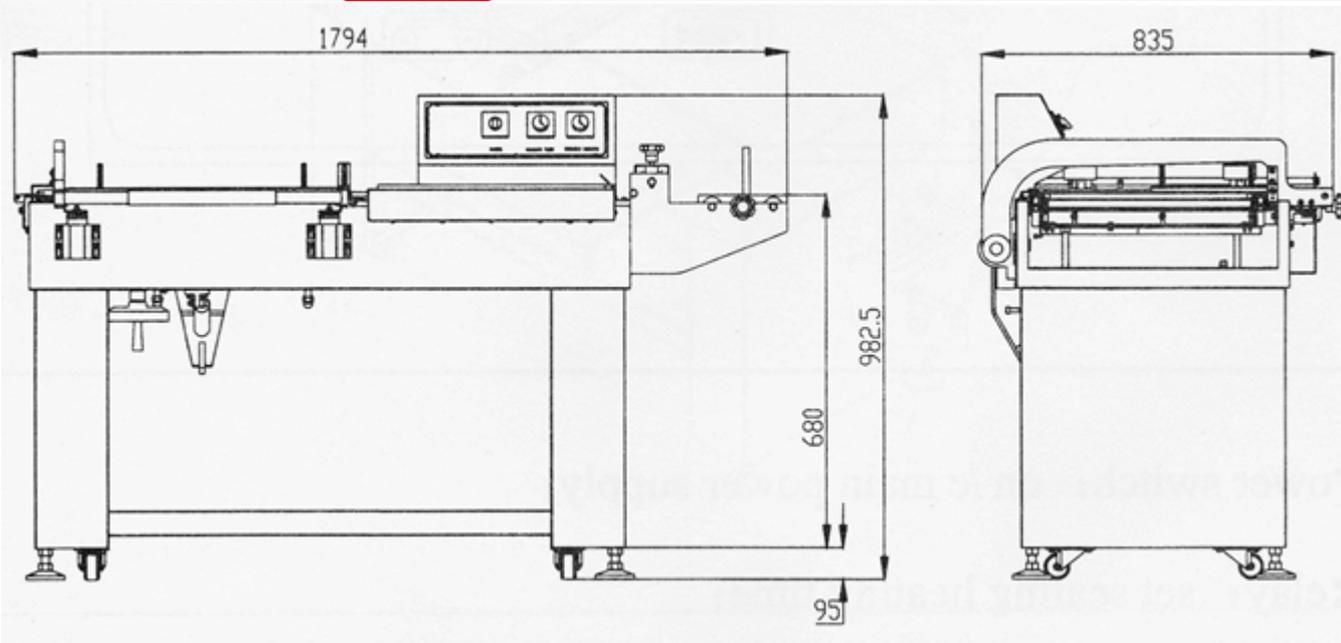
Telf.: 96 152 18 19 | Fax: 96 154 83 15

www.retractilyembalaje.com



RETRACTIL Y EMBALAJE PABLO, S.L.

Máquinas y materiales de embalaje



CARACTERÍSTICAS

Selladora "en L" semiautomática MSOL 7555M

Dimension maquina (largo x ancho x alto) 1794 x 835 x 982.5 mm

Tamaño máximo del sellado (largo x ancho) 750 x 550 mm

Velocidad de embalaje
Dependiendo del paquete a embalar, entre 600 y 900 unidades/hora

Peso 210 kg

Potencia 1.5 Kw

Fuente de alimentación 220V 50/60Hz

Presión del aire 6-8 kg/cm³

El proceso de sellado con la selladora MSOL 7555M

- El operador introduce el producto entre las dos láminas de plástico en la bandeja de trabajo.
- El producto se arrastra envuelto manualmente hasta el cuadro de soldadura.
- Se baja el cuadro de soldadura manualmente.
- Una vez realizado el sellado, el cuadro se eleva y el paquete es expulsado automáticamente.
- Si se está utilizando esta selladora combinada con un [túnel de retracción](#), el producto dentro del envoltorio sellado pasaría por el túnel para que se realizase el retractilado.

RETRACTIL Y EMBALAJE PABLO S.L.

Ctra. Nacional III Km.345 Pol. Ind. Valencia 2000 (46930) QUART DE POBLET (Valencia)

Telf.: 96 152 18 19 | Fax: 96 154 83 15

www.retractilyembalaje.com