



SELLADORA SOLDADORA EN L SEMIAUTOMÁTICA YS-SL-6045B

3.200,00 € (3.872,00 € IVA incluido)

Soldadora en L de accionamiento manual y semi-automático. Rápida, versátil y que permite realizar cambios en el formato del embalaje muy fácilmente.

Con cinta transportadora ajustable, y corte por lámina.

Para sellar Poliiolefina, polipropileno o Pvc.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

- Soldadora semiautomática "en L" con corte por lámina.
- Es posible incorporar a esta soldadora, opcionalmente, un [túnel de retracción](#). Con el conjunto de las dos máquinas se podría realizar el retractilado.
- Cinta transportadora ajustable en altura con temporizador para ajustar el recorrido.
- Bajada del brazo cortador accionado manualmente.
- Sistema de seguridad, que evita que los productos resulten dañados.
- Botón de emergencia que detiene la máquina totalmente.
- Máquina apta para sellar [polipropileno poliolefina](#).
- Máquina conforme a las directivas CEE.

CARACTERÍSTICAS

Selladora "en L" semiautomática YS-SL-6045B

Dimensiones de la máquina (largo × ancho × alto)	1510 × 830 × 1100 mm
Tamaño máximo del sellado (largo × ancho)	580mm × 430mm
Velocidad de embalaje	Dependiendo del paquete a embalar, entre 600 y 900 unidades/hora
Peso	150 kg
Tamaño máximo bobina	600mm
Potencia	1 Kw
Fuente de alimentación	220V 50/60Hz

RETRACTIL Y EMBALAJE PABLO S.L.

Ctra. Nacional III Km.345 Pol. Ind. Valencia 2000 (46930) QUART DE POBLET (Valencia)

Telf.: 96 152 18 19 | Fax: 96 154 83 15

www.retractilyembalaje.com



MÁS INFORMACIÓN SOBRE SOLDADORAS EN L

Estas selladoras son máquinas particularmente versátiles, se utilizan sobre todo **para envolver productos sólidos en formato individual o en bandejas**.

La soldadora semiautomática en L cuenta con cinta transportadora graduable en altura. Son equipos muy fáciles de utilizar por cualquier operador, y su mantenimiento es sencillo y económico.

Características de las soldadoras en L

Las soldadoras semiautomáticas en L ofrecen elevadas prestaciones y rentabilidad.

- Es posible incluir ciclos de alimentación completamente automáticos.
- Sella en ángulo recto, siendo muy eficientes para formar envases rectangulares.
- Pueden funcionar con películas retráctiles y no retráctiles.

El proceso de sellado con una soldadora semiautomática

Por regla general, es el siguiente:

- El operador introduce el producto entre las dos láminas de plástico en la bandeja de trabajo.
- El producto se arrastra envuelto manualmente hasta el cuadro de soldadura.
- Se baja el cuadro de soldadura manualmente.
- El cuadro de soldadura se eleva automáticamente y el paquete es expulsado automáticamente a través de la cinta transportadora.
- Si se está utilizando esta selladora combinada con un [túnel de retracción](#), el producto dentro del envoltorio sellado pasaría por el túnel para que se realizase el retractilado.

Una vez el brazo de soldadura ha bajado, el resto del proceso es automático. Esto permite al operario ir introduciendo el siguiente paquete en la bandeja de trabajo antes de que finalice el ciclo, con lo que se consigue un alto rendimiento.