



RETRACTIL Y EMBALAJE PABLO, S.L.
Máquinas y materiales de embalaje



SOLDADORA SELLADORA AUTOMÁTICA DE BOLSAS MSSL 600A

595,00 € ~~505,75 €~~ (611,96 € IVA incluido)

Selladora para trabajar de forma automática o utilizando un pedal.

Es posible configurar la frecuencia del ciclo en el modo automático para adaptarla a nuestro ritmo de sellado.

La máquina es totalmente adaptable a los distintos grosores con los que pueden estar fabricadas las bolsas de plástico, que no pueden superar los 600 mm de anchura.

Sencilla y resistente. Es muy fácil de utilizar.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Selladora automática con la que también se puede trabajar de forma manual, utilizando un pedal.

Si se selecciona el modo automático, es posible configurar la frecuencia de repetición del ciclo que mejor se adapte a nuestro ritmo de sellado.

También se pueden ajustar los tiempos de sellado y solidificación de la soldadura. De esta manera adaptaremos el funcionamiento de la máquina a las características de las bolsas con las que trabajemos en cada momento.

UNA MÁQUINA SENCILLA Y RESISTENTE

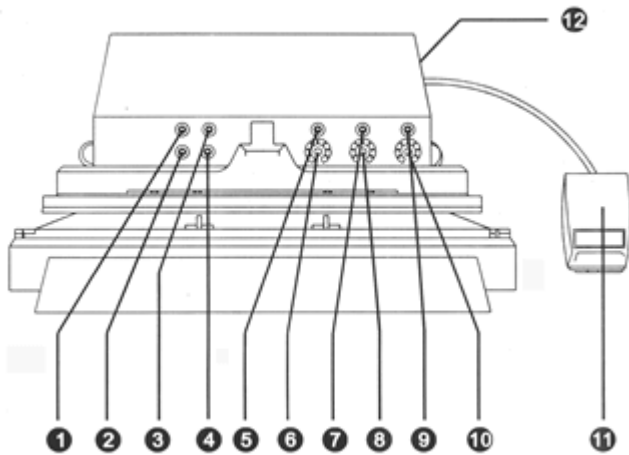
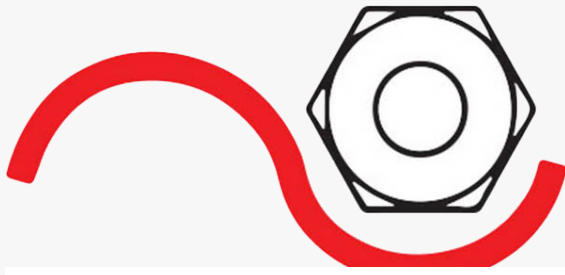
Esta selladora automática es muy fácil de utilizar, y cuenta con un panel de control muy claro y sencillo.

RETRACTIL Y EMBALAJE PABLO S.L.

Ctra. Nacional III Km.345 Pol. Ind. Valencia 2000 (46930) QUART DE POBLET (Valencia)

Telf.: 96 152 18 19 | Fax: 96 154 83 15

www.retractilyembalaje.com

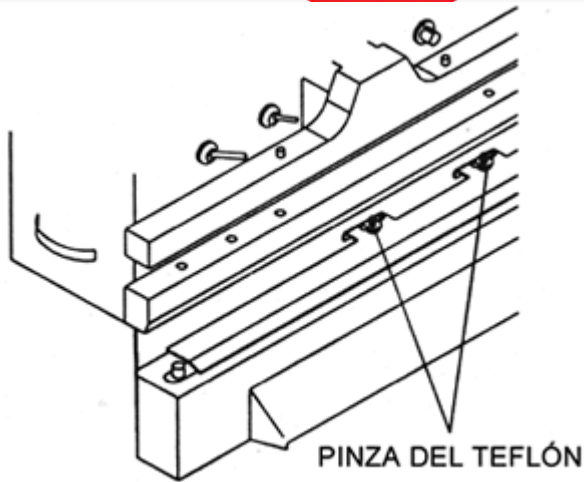
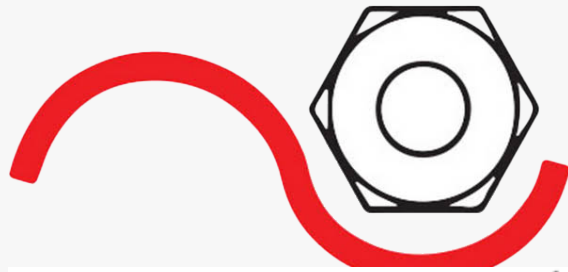


1. Piloto de encendido
2. Interruptor de encendido
3. Piloto de encendido del sistema automático
4. Selector del sistema automático o manual
5. Piloto de encendido del sistema de repetición de ciclo
6. Temporizador del sistema de repetición de ciclo
7. Piloto indicador del sistema de solidificación
8. Temporizador del sistema de solidificación
9. Piloto de encendido del sistema de sellado
10. Temporizador del sistema de sellado
11. Interruptor de pedal
12. Fusible

MANTENIMIENTO DE ESTA SELLADORA AUTOMÁTICA

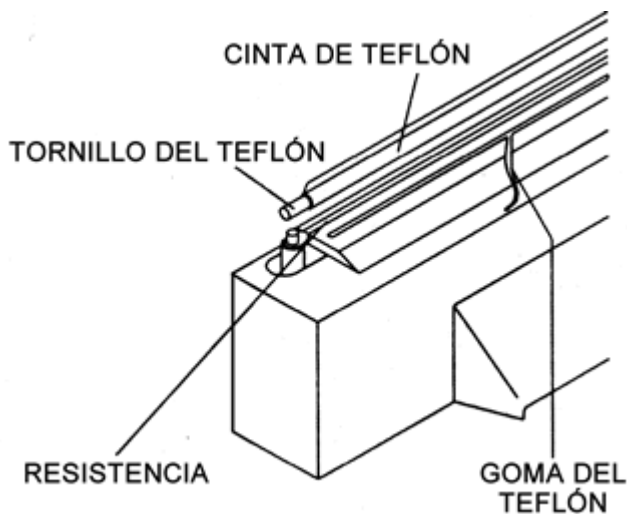
Al igual que su uso, el mantenimiento de esta selladora es muy sencillo.

Las operaciones de mantenimiento más comunes son la sustitución del teflón y la resistencia, que se pueden realizar en cuatro sencillos pasos:



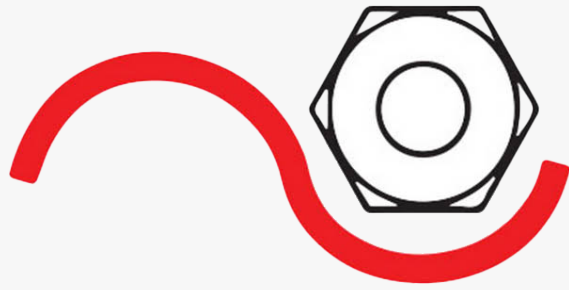
Sustitución de la cinta de teflón

1. Retirar la pinza que sujeta el teflón.
2. Tirar de la cinta de teflón, y fijar la nueva cinta de teflón y la goma que se encuentra bajo ella.
3. Ajustar el tornillo de sujeción del teflón hasta que la cinta quede firmemente sujeta.
4. Vuelva a colocar la pinza de sujeción del teflón.



Sustitución de la resistencia

1. Retirar la pinza que sujeta el teflón.
2. Liberar la resistencia.
3. Comprobar que, tanto la cinta de teflón como la goma que la acompaña, están correctamente ajustadas.
4. Volver a colocar la pinza de sujeción del teflón.



RETRACTIL Y EMBALAJE PABLO, S.L.

Máquinas y materiales de embalaje

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS **SELLADORA SOLDADORA AUTOMÁTICA DE BOLSAS MSL** **600A**

Tiempo de enfriamiento	1.0 - 8 segundos
Potencia	1500 W
Largo de la soldadura	600 mm
Tiempo de calentamiento	0,2 - 3 segundos
Ancho de sellado	7 mm
Peso	35 kg
Dimensiones de la selladora	68 x 36 x 20 cm

Nota: Características técnicas sujetas a variaciones sin previo aviso.

La productividad depende de la tipología de la bolsa a soldar.

RETRACTIL Y EMBALAJE PABLO S.L.

Ctra. Nacional III Km.345 Pol. Ind. Valencia 2000 (46930) QUART DE POBLET (Valencia)

Telf.: 96 152 18 19 | Fax: 96 154 83 15

www.retractilyembalaje.com